

| <b>BILANCIO ECONOMICO "PREVISIONALE" ANNO 2021</b>                     |   |  | <b>IMPORTI<br/>PARZIALI</b> | <b>IMPORTI<br/>TOTALI</b> |
|--|---|--|-----------------------------|---------------------------|
| <b>RICAVI</b>  |   |  |                             |                           |
| <b>1. QUOTE ASSOCIATIVE</b>  |   |  |                             | <b>1.600,00</b>           |
|  | 1.1 da soci Fondatori                                       |  | 700,00                      |                           |
|  | 1.2 da soci Ordinari  |  | 100,00                      |                           |
|  | 1.3 da soci Sostenitori                                     |  | 800,00                      |                           |
| <b>2. CONTRIBUTI PER PROGETTI<br/>E/O ATTIVITA' (art. 5 L. 226/91)</b> |   |  |                             | <b>46.500,00</b>          |
|  | 2.1 da soci (donazioni erogazioni liberali)                 |  | 1.500,00                    |                           |
|  | 2.2 da non soci PF (donazioni erogazioni liberali)          |  | 5.000,00                    |                           |
|  | 2.3 da non soci SP/SC (donazioni erogazioni liberali)       |  | 3.000,00                    |                           |
|  | 2.4 da Moncler S.p.A. per progetto Nicolas                  |  | 20.000,00                   |                           |
|  | 2.5 da raccolta fondi su Facebook                           |  | 5.000,00                    |                           |
|  | 2.6 da enti pubblici (comune, provincia, regione, stato)    |  | 0,00                        |                           |
|  | 2.7 da Comunità Europea e da altri organismi internazionali |  | 0,00                        |                           |
|  | 2.8 da altre OdV (specificare a quale titolo)               |  | 0,00                        |                           |
|  | 2.9 dal cinque per mille 2020 (redditi 2019)                |  | 12.000,00                   |                           |
| <b>3. ANTICIPAZIONI DI CASSA</b>                                       |   |  |                             | <b>0,00</b>               |
| <b>4. PARTITE DI GIRO</b>  |   |  |                             | <b>0,00</b>               |
| <b>TOTALE RICAVI</b>   |   |  |                             | <b>48.100,00</b>          |

| BILANCIO ECONOMICO "PREVISIONALE" ANNO 2021  |  |  | IMPORTI PARZIALI | IMPORTI TOTALI     |
|--|--|--|------------------|--------------------|
| <b>COSTI</b>   |  |  |                  |                    |
| 1. RIMBORSO SPESE AI VOLONTARI (documentate ed effettivamente sostenute)                       |  |  |                  | 400,00             |
|  | 1.1 assicurazione volontari  |  | 400,00           |                    |
| 2. ACQUISTI DI SERVIZI (es. manutenzione, trasporti, service, consulenza fiscale e del lavoro) |  |  |                  | 400,00             |
|  | 2.1 consulenza commercialista  |  | 400,00           |                    |
| 3. GODIMENTO BENI DI TERZI (affitti, noleggio attrezzature, diritti siae)                      |  |  |                  | 0,00               |
| 4. ONERI FINANZIARI E PATRIMONIALI (es. interessi passivi su mutui, prestiti, c/c bancario)    |  |  |                  | 600,00             |
|  | 4.1 commissioni su donazioni a mezzo PayPal                            |  | 100,00           |                    |
|  | 4.2 spese tenuta conto Banca Fideuram e spese prelievi                 |  | 500,00           |                    |
| 5. AMMORTAMENTI  |  |  |                  | 0,00               |
| 6. IMPOSTE E TASSE   |  |  |                  | 360,00             |
|  | 6.1 tasse per adeguamento statuto a ETS                                |  | 200,00           |                    |
|  | 6.2 marche da bollo per adeguamento statuto a ETS                      |  | 160,00           |                    |
| 7. COSTI PER REALIZZAZIONE PROGETTI  |  |  |                  | 72.850,00          |
|  | 7.1 ristrutturazione edificio scolastico n. 1 di Maromaniry            |  | 12.000,00        |                    |
|  | 7.2 arredamento edificio scolastico n.1 di Maromaniry                  |  | 1.800,00         |                    |
|  | 7.3 costruzione di n. 2 alloggi insegnanti di Maromaniry               |  | 10.000,00        |                    |
|  | 7.4 ristrutturazione e riattivazione fontana e lavandini di Maromaniry |  | 500,00           |                    |
|  | 7.5 costruzione scuola di Andrafia                                     |  | 12.000,00        |                    |
|  | 7.6 arredamento scuola di Andrafia                                     |  | 1.800,00         |                    |
|  | 7.7 costruzione bacino raccolta acqua a Androadrohatra                 |  | 1.500,00         |                    |
|  | 7.8 materiale scolastico per anno 2021/2022                            |  | 3.000,00         |                    |
|  | 7.9 doni ai bimbi Natale 2021  |  | 750,00           |                    |
|  | 7.10 Cathie visite mediche, scarpe ortopediche, viaggio                |  | 300,00           |                    |
|  | 7.11 Progetto Nicolas finanziato da Moncler                            |  | 20.000,00        |                    |
|  | 7.12 interprete/assistente   |  | 1.200,00         |                    |
|  | 7.13 costi di gestione 3 <sup>a</sup> missione                         |  | 7.000,00         |                    |
|  | 7.14 altro (spese impreviste)  |  | 1.000,00         |                    |
| 8. ALTRE USCITE/COSTI  |  |  |                  | 30,00              |
|  | 8.1 contributi a soggetti svantaggiati                                 |  | 0,00             |                    |
|  | 8.2 quote associative a OdV collegate (V.I.M.)                         |  | 30,00            |                    |
|  | 8.3 versate ad altre OdV (specificare)                                 |  | 0,00             |                    |
|  | 8.4 altro (specificare)  |  | 0,00             |                    |
| 9. PARTITE DI GIRO   |  |  |                  | 00,00              |
| <b>TOTALE COSTI</b>  |  |  |                  | <b>74.640,00</b>   |
| <b>RISULTATO ESERCIZIO PREVISIONALE</b>  |  |  |                  | <b>- 26.540,00</b> |

06/03/2021  
Data xxxxxxxx-2021

Firma: Il Presidente  
Roberto Ricci

